





kaban.com.tr

Основанная в 1986 году, компания KABAN MAKINA стала одним из ведущих мировых производителей станков для обработки ПВХ и алюминия.

Благодаря использованию передовых технологий и опытному персоналу, KABAN продолжает предлагать своим постоянно растущим клиентам продукцию высочайшего качества и современного дизайна.

KABAN также завоевала доверие производителей дверей и окон благодаря своему послепродажному обслуживанию и поставке запасных частей. Имея 30 000 квадратных метров закрытой площади, компания KABAN в очередной раз продемонстрировала, какое значение она придает технологиям, инвестируя в новые станки на своем производственном комплексе в Хадымкее.

Уникальность KABAN заключается в том, что компания предлагает продукцию с передовыми технологиями по качеству и ценам, которые гарантируют удовлетворение потребностей клиентов. Философия «делать работу правильно и полностью», которая лежит в основе успеха компании, была принята всеми сотрудниками и со временем стала частью корпоративной культуры KABAN.



С. АМЕРИКА

АМЕРИКА
ДОМИНИКА
ЭЛЬ-САЛЬВАДОР
ГВАТЕМАЛА
ГОНДУРАС
КАНАДА
КОСТА-РИКА
КУБА
МЕКСИКА
ПАНАМА

ЕВРОПА

АЛБАНИЯ
АВСТРИЯ
БЕЛАРУСЬ
БЕЛЬГИЯ
БОСНИЯ И ГЕРЦЕГОВИНА
БОЛГАРИЯ
ХОРВАТИЯ
ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ДАНИЯ
ФРАНЦИЯ
ГЕРМАНИЯ
ГРЕЦИЯ
ВЕНГРИЯ
ИТАЛИЯ
КОСОВО
ЛАТВИЯ
ЛИТВА
МАКЕДОНИЯ
МОЛДОВА
ЧЕРНОГОРИЯ
НИДЕРЛАНДЫ
ПОЛЬША
ПОРТУГАЛИЯ
РУМЫНИЯ
РОССИЯ
СЕРБИЯ
СЛОВАКИЯ
СЛОВЕНИЯ
ИСПАНИЯ
ШВЕЦИЯ
ШВЕЙЦАРИЯ
КИПР
УКРАИНА
ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

АЗИЯ

АФГАНИСТАН
АЗЕРБАЙДЖАН
БАХРЕЙН
БАНГЛАДЕШ
ОАЭ
КИТАЙ
ИНДОНЕЗИЯ
АРМЕНИЯ
ФИЛИППИНЫ
ЮЖНАЯ КОРЕЯ
ГРУЗИЯ
ИНДИЯ
ИРАК
ИРАН
ИЗРАИЛЬ
ЯПОНИЯ
КАМБОДЖА
КАТАР
КАЗАХСТАН
КЫРГЫЗСТАН
КУВЕЙТ
ЛИВАН
МАЛЬДИВЫ
МАЛАЙЗИЯ
МОНГОЛИЯ
МЬЯНМАР
НЕПАЛ
УЗБЕКИСТАН
ПАКИСТАН
РОССИЯ
СИНГАПУР
САУДОВСКАЯ АРАВИЯ
СИРИЯ
ТАДЖИКИСТАН
ТАИЛАНД

ТУРКМЕНИСТАН
ОМАН
ИОРДАНИЯ
ВЬЕТНАМ
ЙЕМЕН

ЮЖНАЯ АМЕРИКА

АРГЕНТИНА
БОЛИВИЯ
БРАЗИЛИЯ
ЭКВАДОР
ГВЕЯНА
КОЛУМБИЯ
ПАРАГВАЙ
ПЕРУ
ЧИЛИ
УРУГВАЙ

АФРИКА

АНГОЛА
АЛЖИР
ЭФИОПИЯ
МАРОККО
КОТ-Д'ИВУАР
ГАНА
ГВИНЕЯ
ГВИНЕЯ-БИСАУ
ЮАР
ЮЖНЫЙ СУДАН
КАМЕРУН
КЕНИЯ
КОМОРО
ЛИВИЯ
ЕГИПЕТ
МАДАГАСКАР
МАВРИТАНИЯ
МАЙОРКА
НИГЕР

НИГЕРИЯ
РУАНДА
СЕНЕГАЛ
СОМАЛИ
СУДАН
ТАНЗАНИЯ
ТОГО
ТУНИС
ЗИМБАБВЕ

ОКЕАНИЯ

АВСТРАЛИЯ
НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Черпая силу в технологиях мы продолжаем освещать будущее.

Компания Kaban Makina Sanayi Ticaret Limited Şirketi была основана в 1986 году Салимом Кабаном. Основанная на площади 20 квадратных метров, Kaban Makina сегодня стала компанией, занимающейся производством высокотехнологичных автоматизированных линий на площади 30 000 квадратных метров и достигшей международного лидерства в отрасли. Мы продолжаем производственную деятельность, начатую с гидравлических цилиндров, токарных станков, фрезерных работ, на нашем заводе, который сегодня экспортирует 50 различных видов станков в более чем 100 стран мира и обладает годовой производственной мощностью в 5000 станков.

Впереди нас ждет новый график успеха, который мы проведем с помощью высококачественных, легкодоступных продуктов, решений и услуг, деконструированных исследованиями и разработками. Источником и целью этих достижений будет удовлетворение потребностей наших уважаемых клиентов и сотрудников. Когда мы отправлялись в путь,

мы верили в понимание “делать работу правильно и полностью”, чтобы служить нашей стране и человечеству, работать с целью создания рабочих мест, соответственно, расти и развиваться. Это стало “Традицией Kaban”, постоянно развиваемой благодаря многолетним накоплениям и прочным основам честности, верности и стабильности.



СЕГОДНЯ

**КРЫТАЯ ПЛОЩАДЬ
30.000M²**

МЫ СТАЛИ ЛИДЕРОМ В
ТУРЦИИ И ВО ВСЕМ МИРЕ.

86 РАЗЛИЧНЫХ
МОДЕЛЕЙ СТАНКОВ

ГОДОВОЙ ОБЪЕМ
ПРОИЗВОДСТВА

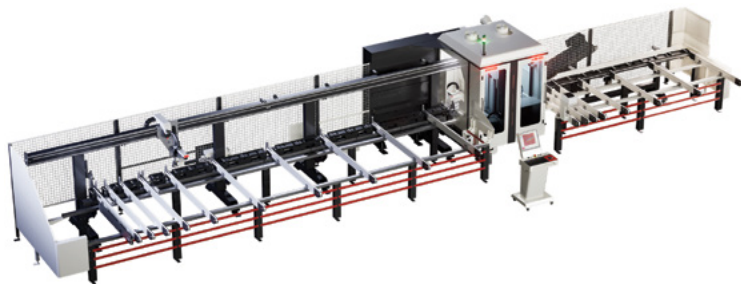
5000 СТАНКОВ



СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
АЛЮМИНИЯ

► ZC 2010

Пильно-обрабатывающий центр



- 14-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 110 м/мин.
- Емкость подачи профиля 8 шт.
- Длина обработки профиля 7.500 мм x 600 мм
- Размер поперечного сечения обрабатываемого профиля 150 x 190 мм.
- Пильный диск Ø 550 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профиля
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► ZC 3052

5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- Осевые скорости, среднее значение которых превышает 100 м/мин.
- Длина обработки профиля 7630 мм
- Длина обработки профиля в двух зонах 3615 мм x 2 заготовки
- Размер обрабатываемого профиля 450 x 300 мм
- Количество тисков 10 шт.
- Двигатель шпинделя 11-13,5 кВт 24000 об/мин
- Количество инструментов в магазине 12 шт.
- Пильный диск Ø 400 мм
- Блок управления ЧПУ Mitsubishi
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



► ZC 3054

5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



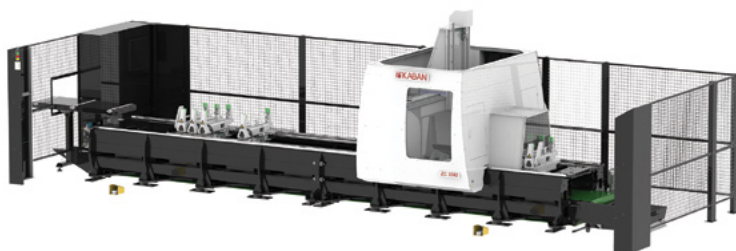
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин
- Длина обработки профиля 15000 мм
- Длина заготовки при работе в двухзональном режиме 7300 мм x 2 заготовки
- Размер обрабатываемого сечения профиля 450 x 300 мм
- Количество тисков: 20 шт
- Двигатель шпинделя 8,5 кВт 24 000 об/мин
- Магазин инструмента на 12 шт
- Пильный диск Ø 400 мм
- Блок управления Mitsubishi PLC
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



► ZC 3062

5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин.
- Длина профиля подаваемого на обработку 6500 мм
- Длина профиля подаваемого на обработку в две зоны длиной 3000 мм x 2
- Размер обрабатываемого сечения профиля 650 x 350 мм.
- Количество тисков: 8 шт.
- Двигатель шпинделя 10-12 кВт 24000 об/мин.
- Магазин для инструмента на 16 шт.
- Пильный диск Ø 500 мм
- Блок управления Mitsubishi с ЧПУ
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



► ZC 3063

5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, пригодная для работы на высоких скоростях
- Скорость вращения осей в среднем 100 м/мин
- Длина профильной обработки 10300 мм
- Двухстанционный станок для обработки профилей длиной 4900 мм x 2
- Размер обрабатываемого профиля 650 x 350 мм
- Количество тисков 10 шт
- Двигатель шпинделя 10-12 кВт 24.000 об/мин
- Количество комплектов магазинов 16 шт
- Пила Ø 500 мм
- Блок управления Mitsubishi CNC
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае отключения питания

Подробная информация



► ZC 3064

5-осевой обрабатывающий центр для алюминия с ЧПУ



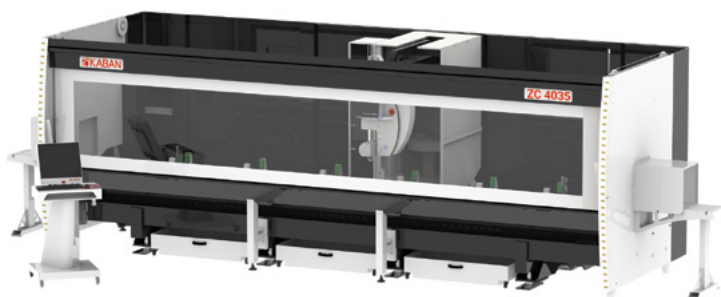
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 100 м/мин.
- Длина обработки профиля 14.500 мм
- Длина обработки профиля в две зоны 7000 мм x 2 заготовки
- Размер обрабатываемого сечения 650 x 350 мм.
- Количество тисков: 16 шт.
- Двигатель шпинделя 24 000 об/мин / 10-12 кВт
- Магазины на 16 инструментов.
- Пильный диск Ø 500 мм
- Блок управления Mitsubishi ЧПУ
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическое позиционирование тисков
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



► ZC 4035

3,5-осевой обрабатывающий центр для алюминия



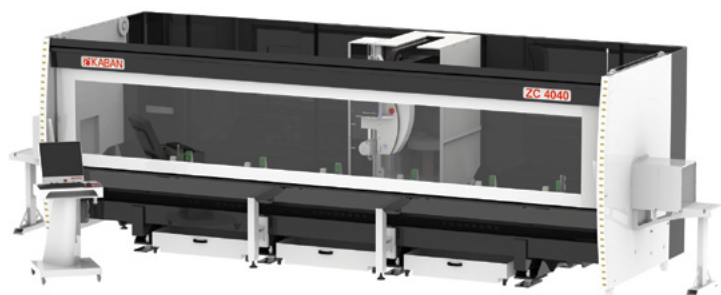
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 95 м/мин.
- Длина обработки профиля 4175 мм
- Размер поперечного сечения обрабатываемого профиля 300 x 300 мм.
- Количество тисков: 6 шт.
- Двигатель шпинделя 8,5 кВт 24 000 об/мин.
- Магазин на 8 инструментов
- Пильный диск Ø 200 мм
- Блок управления Mitsubishi ПЛК
- Тиски расположены по оси X
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



► ZC 4040

4-осевой обрабатывающий центр для алюминия



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- Скорость оси в среднем превышает 95 м/мин
- Длина обработки профиля 4175 мм
- Размер поперечного сечения обрабатываемого профиля 285 x 300 мм
- Количество тисков: 6 шт
- Двигатель шпинделя 11 кВт 20 000 об/мин
- Магазин для инструмента на 8 шт
- Пильный диск Ø 200 мм
- Блок управления Mitsubishi PLC
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Тиски расположены по оси X
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



► VA 3010

Композитный стол



- Высококачественная конструкция, позволяющая работать на высокой скорости
- Средняя скорость осей 80 м/мин
- Многоучастковый верстак с вакуумной фиксацией и возможностью подъёма
- Возможность обработки листа макс. 4300x1600 мм
- Возможность обработки макс. высоты 180мм
- Мотор рабочего вала 7,5 kW 24.000 об./мин
- Система распыления воздуха
- Магазин на 6 держателей инструмента
- 19" монитор
- Высокопроизводительный блок управления PLC Mitsubishi.
- Возможность обработки 2D и 3D геометрии.
- Оптическая связь и увеличение задач
- Связь через Ethernet
- Работа с G-кодом и передача данных через USB и COM-порт
- Автоматический замер длины инструмента
- Автоматическая замена инструмента
- Автоматический вынос инструмента в зону безопасности при отключении электроэнергии

Подробная информация



► VA 3030

Композитный стол



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорость оси в среднем превышает 80 м/мин.
- Многокамерный стол с вакуумным удержанием и подъёмом.
- Максимальная длина и ширина 6450 мм x 2000 мм.
- Максимальная высота обработки 180 мм.
- Двигатель 7,5 кВт 24000 об/мин., система распыления воздуха
- Магазин для инструментов на 6 шт. и 19-дюймовый экран
- Блок управления Mitsubishi PLC
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Возможность обработки 2D и 3D геометрии.
- Оптическая связь и увеличение задач
- Связь через Ethernet
- Работа с G-кодом и передача данных через USB и COM-порт
- Автоматическое измерение длины инструмента
- Автоматическая смена инструмента
- Автоматическое восстановление инструмента в случае сбоя питания

Подробная информация



РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ

► ZM 1060

Ø 650 Двухголовочный распиловочный центр с двухплоскостной поворотной пилой и нижней подачей



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- 2 пильных диска Ø 650 мм
- 15°-140° вертикальный угол
- Угол поворота 30°-90°
- Пневматический прижим на передней и верхней поверхностях для фиксации профиля
- Автоматическое позиционирование упоров профиля
- Защитные крышки
- 19-дюймовый экран
- Дружественный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой на базе Windows
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi
- Автоматическая система нарезки
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► ZE 1010

Станок для распиловки алюминиевых сухарей



- Прочная механическая конструкция, пригодная для работы на высоких скоростях
- Система подъема/перемещения/освобождения и система распила/отхода в обратное положение
- Пила Ø 500 мм
- Распил под углом 90°
- Пневматический прижим на передней и верхней поверхностях для фиксации профиля
- 7" дюймовый сенсорный экран
- Удобный интерфейс Kaban
- Система управления Mitsubishi PLC
- Система распыления охлаждающей жидкости
- Защитные крышки
- Автоматическая система подачи и резки профилей с сервоприводом

Подробная информация



► ZE 1015

Станок для распиловки и сверления алюминиевых сухарей



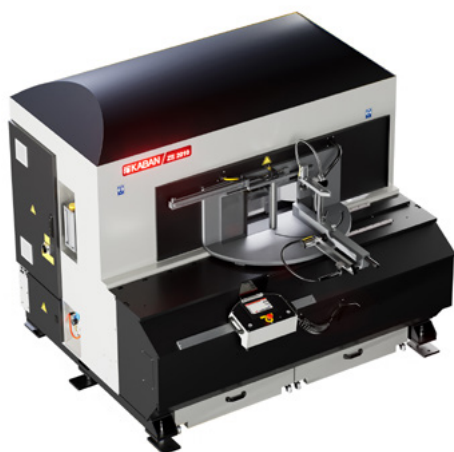
- Прочная механическая конструкция, пригодная для работы на высоких скоростях
- Система подъема/перемещения/освобождения и система распила/отхода в обратное положение
- Пила Ø 500 мм
- Распил под углом 90°
- Пневматический прижим на передней и верхней поверхностях для фиксации профиля
- Блок сверления отверстий - нарезание резьбы
- 7" дюймовый сенсорный экран
- Удобный интерфейс Kaban
- Система управления PLC Mitsubishi
- Система распыления охлаждающей жидкости
- Защитные крышки
- Автоматическая система подачи и резки профиля с сервоприводом

Подробная информация



► ZE 2010

Станок для обработки фасадов



- Высокопроизводительный станок для обработки торцов алюминиевых профилей с широким диапазоном резки.
- Идеально подходит для сложных задач при обработке фасадных профилей, производстве зимних садов, куполов и специальных конструкций.
- Высокая точность и малая занимаемая площадь благодаря мобильному пыльному узлу и обработке стационарного профиля.
- Высокая точность благодаря сервоуправляемому позиционированию пилы
- Диаметр пыльного диска 650 мм
- Максимальный размер профиля 300x300 мм
- Максимальная высота обрабатываемого паза 240 мм, максимальная глубина паза 240 мм
- Опорный стол с пневматическим управлением, линейными направляющими и регулировкой угла для обеспечения оптимальной эффективности зоны резки
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► ZE 3010

Станок для распиловки алюминиевых сухарей



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Система подъема/перемещения/освобождения и система распила/отхода в обратное положение
- Пыльный диск Ø 650 мм
- Распил под углом 90°
- Пневматический прижим на передней и верхней поверхностях для фиксации профиля
- Защитные крышки
- 7-дюймовый сенсорный экран
- Удобный интерфейс Kaban
- Система управления PLC Mitsubishi
- Система распыления охлаждающей жидкости
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► AC 2045

Автоматический двухголовочный станок для распиловки алюминия



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- 2 пильных диска Ø 550 мм
- Поршни для фиксации профиля
- Принтер штрих-кодов
- Защитные крышки
- 7-дюймовый экран
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► AC 2050

Двухголовочный станок для распиловки алюминия с серворегулировкой углов распила



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- 2 пильных диска Ø 550 мм
- Пневматический прижим на передней поверхности для фиксации профиля
- Принтер штрих-кодов
- Защитные крышки
- 17-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi
- Автоматическая система нарезки
- Совместимость со сторонним программным обеспечением

Подробная информация



► AC 2055

Двухголовочный станок для распиловки алюминия с серворегулировкой углов распила



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости
- 2 пильных диска Ø 550 мм
- Пневматический прижим на передней поверхности для фиксации профиля
- Принтер штрих-кодов
- Защитные крышки
- 17-дюймовый экран
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi
- Автоматическая система нарезки
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Конвейер для стружки

Подробная информация



► AC 2060

Сервоуправляемый двухголовочный станок для распиловки алюминия



- Прочная механическая конструкция, подходящая для высоких скоростей
- 2 пильных диска Ø 550 мм
- Пневматическая зажимная система на передней и верхней поверхностях для фиксации профилей
- Принтер штрих-кодов
- Защитные крышки
- 19-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi
- Автоматическая система нарезки
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► AA 1025

Одноголовочный станок для распиловки алюминиевого профиля



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Пильный диск Ø 400 мм
- Вертикальная система подшипников для точной регулировки угла
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► HA 2010

Одноголовочный станок для распиловки алюминиевого профиля с пневматическими прижимами



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Пильный диск Ø 400 мм
- Система распыления охлаждающей жидкости
- Двухступенчатая система безопасности.

Подробная информация



► ZA 2010

Угло-обжимной пресс



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Давление 6000 кг на одну сторону с гидропневматической системой управления.
- Легко регулируемые по направляющей шкале прижимные ножи.
- Простая система смены ножей.
- Управление с помощью ножной педали.
- Защитная крышка

Подробная информация



► ZB 1010

Гидропневматический пресс



- Прочная механическая конструкция
- Давление 4700 кг с помощью гидропневматической системы управления.
- Возможность использования 6 комплектов цулаг без демонтажа благодаря поворотному столу
- Легкая замена цулаг, при необходимости использования более 6 комплектов.
- Управление с помощью ножной педали.

Подробная информация



КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

► DE 4055

Механический станок для сверления отверстий под ручку и фрезеровку фурнитурного паза



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Возможность фрезеровки каналов под затворную планку, личинку под замок и т. д.
- Функция сверления тройного отверстия
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения.
- Копирование по шаблону в формате 1:1
- Конструкция с ручным управлением под руководством следящего стопера
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► DF 4065

Механический копировально-фрезерный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Возможность совершения операций по фрезеровке каналов под затворную планку, замок, прорези цилиндра, отверстий для ручек и т. д.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения.
- Копирование по шаблону в масштабе 1:1
- Конструкция с ручным управлением под руководством направляющего стопера
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► ZU 2010

Копировально-фрезерный станок с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, способная обрабатывать алюминиевые профили с высокой скоростью и высоким качеством
- Обеспечивает автоматическое сверление отверстий для петель, замков, прорези цилиндра, для ручек и водоотливных каналов в алюминиевых профилях.
- Пневматический прижим на передней и верхней поверхностях для фиксации профиля
- Максимальная длина хода 450 мм
- Максимальный размер сечения обрабатываемого профиля: 180 x 200 мм
- Минимальный размер сечения обрабатываемого профиля: 50 x 50 мм
- Угол обработки 270°
- 17-дюймовый экран
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



СТАНКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА

► OA 1015

Модульный станок для фрезеровки торцов импоста



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать алюминиевые профили.
- Фрезеровка торцов импоста на алюминиевых профилях в диапазоне углов 45°/90°.
- Простая система замены группы ножей
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упора, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Возможность ручного использования
- Полка для хранения ножей.
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► PA 2015

Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать алюминиевые профили.
- Фрезеровка торцов импоста на заготовках алюминиевых профилей под углом 90°.
- Одновременная фрезеровка нескольких профилей по ширине не более 525 мм.
- Простая замена ножей с помощью пневматической и специальной системы блокировки.
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упора, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Поршни бокового и верхнего прижима
- Электромеханическая регулировка скорости резки.
- Полка для хранения ножей.
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



► PB 2015

Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать алюминиевые профили.
- Фрезеровка торцов импоста алюминиевых профилей в диапазоне углов -22,5° / +45°.
- Простая система замены группы ножей
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упора, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Регулировка скорости резки с помощью гидropневматической системы.
- Полка для хранения ножей.
- Система распыления охлаждающей жидкости

Подробная информация



СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ПВХ

► SB 3011

Пильно-обрабатывающий центр для ПВХ профилей



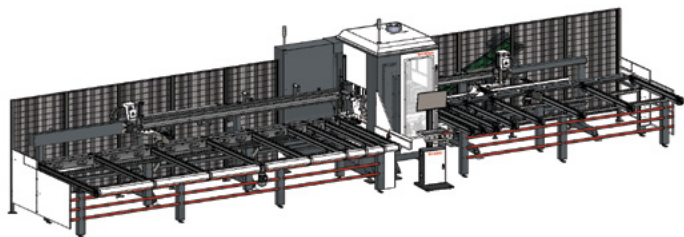
- 8-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высокой скорости.
- На конвейер подачи профиля возможно установить 8 хлыстов профиля.
- Максимальная длина профиля, который возможно установить на конвейер подачи, 6500 мм
- Максимальный размер сечения профиля, подаваемого на обработку 130 x 210 мм.
- 2 пилы Ø 500 мм
- 1 пила Ø 420 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профиля
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► SB 3015

Пильно-обрабатывающий центр для ПВХ профилей



- 9-осевой обрабатывающий станок
- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высокой скорости.
- На конвейер подачи профиля возможно установить 8 хлыстов профиля.
- Максимальная длина профиля, который возможно установить на конвейер подачи, 6500 мм
- Пила Ø 550 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профиля

Подробная информация



► FA 2010

Пильно-обрабатывающий центр



- 14-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Конвейер подачи профиля на 8 хлыстов.
- Максимальная длина профиля, подаваемого на обработку 7500 мм.
- Максимальный размер сечения профиля 150 x 190 мм.
- Пильный диск Ø 550 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профилей
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► FA 3010

Пильно-обрабатывающий центр с опцией V-образного распила профиля.



- 16-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорости осей в среднем превышают 90 мт./мин.
- Конвейер подачи профилей на 8 хлыстов
- Максимальная длина профиля подаваемого на обработку 7500 мм.
- Максимальный размер сечения профиля подаваемого на обработку 150 x 190 мм.
- Пильный диск Ø 550 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профилей
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► FA 1010

Пильно-обрабатывающий центр



- 14-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высокой скорости.
- Скорости осей в среднем превышает 125 м/мин.
- Конвейер подачи профилей на 9 хлыстов
- Максимальная длина профиля, подаваемого на обработку, 6500 мм
- Пильный диск Ø 500 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профиля
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► FA 1030

Пильно-обрабатывающий центр с блоком привинчивания армирования



- 16-осевой обрабатывающий центр
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Скорости осей в среднем превышает 135 м/мин.
- Конвейер подачи профиля на 9 хлыстов профиля
- Максимальная длина профиля, подаваемого на обработку, 6500 мм
- Пильный диск Ø 500 мм
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка через удаленное подключение
- Автоматическая система распознавания профилей
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► SA 3030

Пильный центр для распиловки ПВХ профиля под различным углом



- Точная резка ПВХ-профилей под углами от 30° до 150°
- Прочная механическая конструкция, рассчитанная на высокую скорость
- Подача профиля на распил осуществляется роботом с сервоуправлением
- Возможность одновременной загрузки 8 профилей
- Длина профиля 7 500 мм
- Скорость пилы 2.850 об/мин.
- Диаметр пилы 550 мм
- Система управления PLC Mitsubishi
- Сервисная поддержка с удаленным подключением
- Регулируемые параметры
- Автоматическое распознавание профиля
- Автоматическая система смазки

Подробная информация



► AC 2040

Автоматический двухголовочный станок для распиловки ПВХ профилей



- Прочная механическая конструкция, подходящая для высоких скоростей
- 2 пильных диска Ø 550 мм
- Поршни для фиксации профиля
- Принтер штрих-кодов
- Защитные крышки
- 7-дюймовый сенсорный экран
- Совместимость со сторонним программным обеспечением
- Система управления PLC Mitsubishi

Подробная информация



► AA 1020

Одноголовочный станок для распиловки ПВХ профиля



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Пильный диск Ø 400 мм
- Вертикальная система подшипников для точной настройки угла

Подробная информация



► HD 2012

Бесцулажный штапикорез



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Использование без цулаг
- Возможность одновременной резки двух хлыстов профиля
- Точная резка под углом 45° с обеих сторон.
- Пневматические поршни прижима

Подробная информация



► HD 2014

Бесцулажный штапикорез с цифровой системой измерения



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы высоких скоростях
- Используется без цулаг
- Два профиля распиливаются одновременно.
- Точная резка под углом 45° с обеих сторон
- Пневматические поршни прижима
- Автоматическая система позиционирования в размер
- Рольганг подачи профиля слева

Подробная информация



► HH 2010

V-образный станок для распиловки ПВХ профилей



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Возможность выполнения V-образных распилов и распилов «острый угол».
- Поршни для фиксации профиля.
- Легко регулируемая глубина распила.
- Наличие опорного стола с двухсторонней системой упора.

Подробная информация



► HJ 2010

Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой



- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать профили ПВХ с высокой скоростью.
- Возможность работы с дверьми, рамами, створками и подобными профилями.
- Передние упоры и боковые фиксирующие поршни
- Возможность обработки двух профилей одновременно
- 4 режущих ножа
- Предотвращение образования наплыва под уплотнителем после сварки.
- Простая система регулировки с поворотным упором.

Подробная информация



► HJ 3010

Станок для подрезания уплотнителя перед сваркой с ЧПУ



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Система сервоуправления.
- Возможность обработки двух профилей одновременно.
- Возможность обработки ПВХ профилей с несколькими уплотнителями.
- Предотвращение образования наплыва под уплотнителем после сварки.
- Наличие поршней фиксации профиля.
- 2 режущих ножа.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Передача данных через карту памяти.
- Сохранение в памяти до 1850 различных размеров

Подробная информация



► HA 1010

Одноголовочный распиловочный станок с пневматическими прижимами



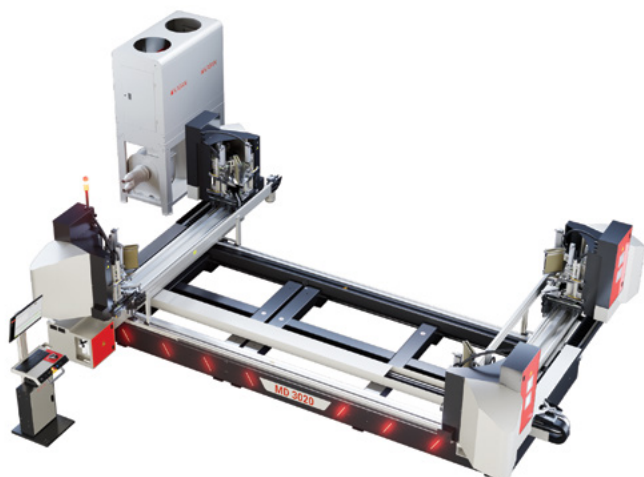
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Пильный диск Ø 400 мм
- Двухступенчатая система безопасности.

Подробная информация



► MD 3020

Бесшовный Сварочный Станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Безшовная сварка белых и ламинированных профилей.
- Удобный интерфейс Kaban на базе Windows с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.

Подробная информация



► МК 2010

Четырёхголовочный сварочный станок



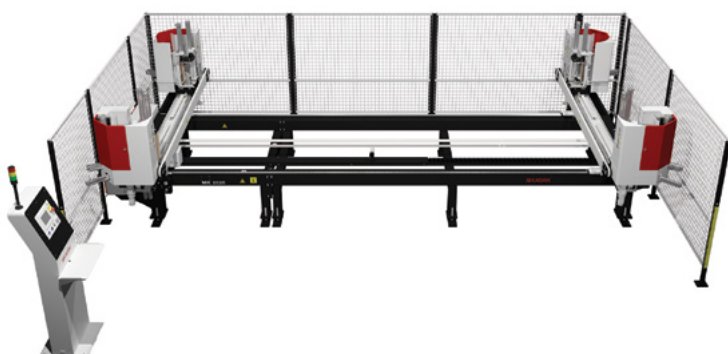
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 17-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.

Подробная информация



► МК 2020

Четырёхголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.

Подробная информация



► MV 1010

Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, позволяющее производить продукцию по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Автоматическая система смазки.

Подробная информация



► MV 1020

Вертикальный четырёхголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Программное обеспечение, обеспечивающее производство по заказам.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Сервисная поддержка через удаленное подключение.
- Автоматическая система смазки.

Подробная информация



► MA 2010

Двухголовочный сварочный станок для сварки ПВХ профилей под различными углами



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Практичная система смены цулаг.
- Система контроля давления.

Подробная информация



► **BA 2030**

Одноголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- ВВремя плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Простая система смены цулаг.
- Система контроля давления

Подробная информация



► **MH 1010**

Одноголовочный сварочный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Простая система замены цулаг.
- Система контроля давления.

Подробная информация



► **MG 2010**

Станок для V-образной сварки ПВХ профилей



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Сварка белых и ламинированных профилей.
- Сварка под углом 90°
- Сварка импостного профиля
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Простая система смены цулаг.
- Система контроля давления

Подробная информация



► TE 1010

Аппарат для тестирования прочности сваренного угла ПВХ профилей



- Прочная механическая конструкция
- Проверка прочности зоны сварного шва
- Сильное давление, с постоянной скоростью 50 мм/мин.
- Постоянное отображение силы давления

Подробная информация



СТАНКИ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

► CA 3020

Модульный станок для зачистки ПВХ углов



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Очистка сварочного шлака на контурах, сваренных под углом 90°.
- Очистка сварочного шлака на верхней и нижней поверхностях профиля с помощью зачистных ножей.
- При помощи фрезы, удаляет шлак с внешних углов контуров.
- Уровни зачистки ножей можно регулировать в зависимости от профилей с ламинацией и без ламинации.
- Модульная система для использования нескольких ножей.
- В один модуль можно установить три разных набора ножей.

Подробная информация



► CH 3040

Модульный станок для зачистки ПВХ углов и фрезеровки торцов импоста под углом



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Система фрезеровки с гидropневматическим управлением.
- Очистка сварочного шлака на верхней и нижней поверхностях профиля с помощью зачистных ножей.
- При помощи фрезы, удаляет шлак с внешних углов контуров, сваренных под углом 90°.
- Производит фрезеровку торцов импоста.
- Модульная система позволяет легко производить замену ножей.
- Имеется система упоров, которая настраивается для четырёх различных профилей.
- Уровни зачистки ножей можно регулировать в зависимости от профилей с ламинацией и без ламинации.
- Профильный стол для поддержки профиля.

Подробная информация



► CD 3051

2-осный ЧПУ станок для зачистки ПВХ углов



- Механическая конструкция, способная производить высококачественную зачистку углов контуров на высокой скорости.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Передача данных через карту памяти.
- Хранение в памяти до 250 типов информации о профилях.
- Функция автоматического распознавания профиля.
- Зачистка сварочных швов на верхней и нижней поверхностях с помощью зачистных ножей.
- Зачистка внутренних швов, в том числе подоконников.
- Зачистка наружного угла при помощи пильного диска.
- Зачистка ламинированных профилей.
- Автоматическая система смазки.
- Возможность ручной подачи контуров.

Подробная информация



► CD 3060

3-осный ЧПУ станок для зачистки ПВХ углов французской створки



- Механическая конструкция, позволяющая производить высококачественную зачистку углов контуров, включая французскую створку, на высокой скорости.
- 7-дюймовый сенсорный экран.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Передача данных через карту памяти.
- Хранение в памяти до 250 типов информации о профилях.
- Функция автоматического распознавания профиля.
- Зачистка сварочных швов на верхней и нижней поверхностях с помощью зачистных ножей.
- Зачистка внутренних швов, в том числе подоконников.
- Зачистка швов снаружи, включая французскую створку, пильным диском.
- Очистка ламинированных профилей.
- Автоматическая система смазки.
- Возможность ручной подачи.

Подробная информация



► NE 1010

V-образный зачистной станок



Подробная информация



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Очистка сварочных швов на верхней и нижней поверхностях контуров, сваренных под V-образным углом.
- Опорный стол.

► ОА 1010

Модульный станок для фрезеровки торцов импоста



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Фрезеровка торцов импоста из профилей ПВХ в диапазоне углов 45°/90°.
- Ручная зачистка сварных углов.
- Простая система замены группы ножей
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упоров, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Возможность ручного использования
- Полка для хранения ножей.

Подробная информация



► РА 2010

Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Фрезеровка торцов импоста на заготовках
- алюминиевых профилей под углом 90°.
- Одновременная фрезеровка нескольких профилей по ширине не более 525 мм.
- Простая замена ножей с помощью пневматической и специальной системы блокировки.
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упора, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Поршни бокового и верхнего прижима
- Электромеханическая регулировка скорости резки.
- Полка для хранения ножей.

Подробная информация



► РВ 2010

Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом



- Прочная механическая конструкция, позволяющая качественно обрабатывать профили ПВХ.
- Фрезеровка торцов импостных профилей ПВХ в диапазоне углов -22,5° +45°.
- Простая система замены группы ножей
- Простая регулировка угла с помощью механических упоров.
- Система упора, которую можно настроить в соответствии с четырьмя различными профилями.
- Регулировка скорости резки с помощью гидropневматической системы.
- Полка для хранения ножей.

Подробная информация



► RG 2000

Станок для привинчивания стяжек к торцам импоста



- Прочная механическая конструкция, обеспечивающая высококачественное привинчивание стяжек к ПВХ профилям.
- Процесс завинчивания стяжек различных серий и разных размеров.
- Позиционирование профиля с помощью вертикальной и горизонтальной системы центрирования.
- Простая система регулировки для разных положений.
- Автоматический блок подачи импостных стяжек.

Подробная информация



КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

► LC 2010

Дренажный станок



- Механическая конструкция, позволяющая высококачественно обрабатывать профили ПВХ.
- Регулируемая скорость подачи с помощью гидropневматического поршня.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- 3 фрезы с регулируемым положением и углом

Подробная информация



► DE 4050

Механический станок для сверления отверстий под ручку и фрезеровку фурнитурного паза



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Возможно выполнение операций по фрезеровке каналов под затворную планку, замочную скважину и т. д.
- Функция сверления отверстий под ручку на профиле с армированием
- Максимальное сечение профиля, подаваемого на обработку, 120 x 100 мм.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- Копирование по шаблону в масштабе 1:1
- Конструкция с ручным управлением под руководством направляющего стопера

Подробная информация



► DE 4060

Механический станок для сверления отверстий под ручку и фрезеровку фурнитурного паза



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Функция сверления отверстий под ручку на профилях с армированием
- Возможность фрезеровки каналов под затворную планку.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- Концевик обнаружения профиля
- Ручная система измерения
- Возможность использования блоков независимо друг от друга

Подробная информация



► DE 4070

Механический станок для сверления отверстий под ручку, фрезеровки фурнитурного паза и привинчивания армирования



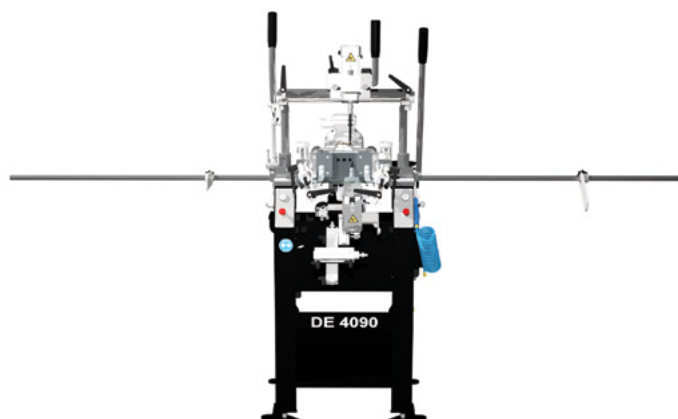
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Функция привинчивания армирования
- Функция сверления отверстий под ручку на профилях с армированием
- Возможность фрезеровки каналов под затворную планку.
- Механическая группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- Концевик обнаружения профиля
- Ручная система измерения
- Возможность использования блоков независимо друг от друга

Подробная информация



► DE 4090

Механический копировально-фрезерный и дренажный станок



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Возможность выполнения операций по фрезеровке дренажных каналов, каналов под затворную планку, канала под личинку замка и т.п.
- Функция сверления тройного отверстия в профиле с армированием
- Максимальный размер сечения обрабатываемого профиля 90 x 150 мм.
- Механическая опорная группа, которую можно регулировать по высоте путем вращения ручки.
- Копирование по шаблону в масштабе 1:1
- Конструкция с ручным управлением под руководством следящего стопера

Подробная информация



► DF 4060

Механический копировально-фрезерный станок



- Производит фрезеровку каналов под затворную планку, замок, замочную скважину и сверление отверстий под ручку
- Ручное управление с направляющим стопером
- Копировальные операции по шаблону в масштабе 1:1.

Подробная информация



СТАНКИ ДЛЯ ПРИВИНЧИВАНИЯ АРМИРОВАНИЯ

► KA 1030

Вертикальный станок для привинчивания армирования



- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Регулируемое расположение и сила привинчивания
- Автоматический блок подачи шурупов
- Правая и левая опорные стойки профиля
- Регулируемая система станины для обработки различных профилей.
- Управление педалью

Подробная информация



► KA 2030

Двухголовый шуруповёрт для привинчивания армирования



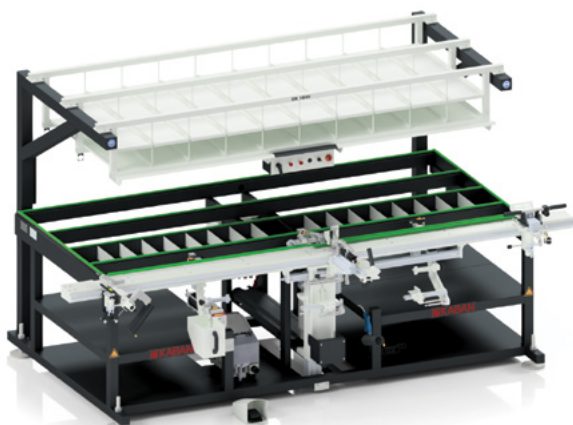
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Шуруповёртные головы могут работать вместе или по отдельности.
- Регулируемое расположение и сила привинчивания
- Автоматический блок подачи шурупов
- Правая и левая опорные столы профиля
- Регулируемая система станины для обработки различных профилей.
- Управление педалью

Подробная информация



► ЕК 1040

Фурнитурный стол для сборки створок



- Механическая конструкция, используемая для установки фурнитуры на створках и дверях из ПВХ.
- Возможность сверления отверстий под ручки вместе армированием на створках и дверях.
- Возможность фрезеровки каналов под фурнитурный паз.
- Автоматический блок подачи шурупов и привинчивания.
- Сверление отверстий под петли и штифты на створках и дверях.
- Возможность установки фурнитуры под одинарное и двойное открывание.
- Автоматическая система центрирования.
- Наличие гильотины и практической системы измерения.
- Привинчивание при помощи линейного лазерного блока

Подробная информация



► RD 2010

Стенд установки стеклопакетов (полуавтоматический)



- Механическая конструкция, используемая для установки стеклопакетов на створках из ПВХ.
- Быстрое и удобное перемещение конструкций по роликам
- Удобство сборки обеспечено наличием пневматической системы регулировки высоты.
- Пневматические прижимные поршни

Подробная информация



► RC 1010

Монтажный стол



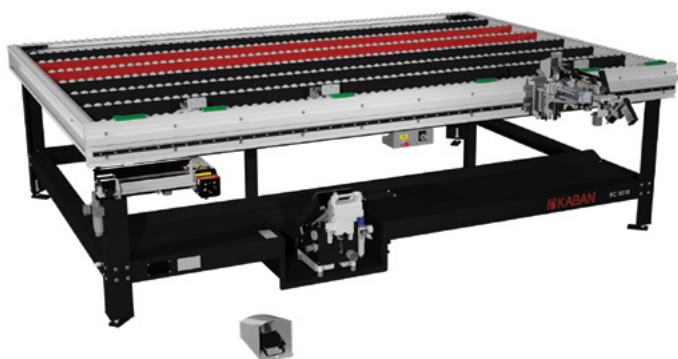
- Механическая конструкция, используемая для установки фурнитуры на створках и дверях из ПВХ.
- Легкое перемещение конструкций по поверхности роликового стола.
- Пневматические прижимные поршни

Подробная информация



► RC 2010

Монтажный стол для створок и дверей



- Механическая конструкция, используемая для установки фурнитуры на створках и дверях из ПВХ.
- Легкое перемещение конструкций по поверхности роликового стола.
- Автоматический блок подачи шурупов и привинчивание.
- Возможность установки фурнитуры с одинарным и двойным открыванием.
- Гильотинный блок.
- Удобство привинчивания обеспечена линейным лазерным блоком.

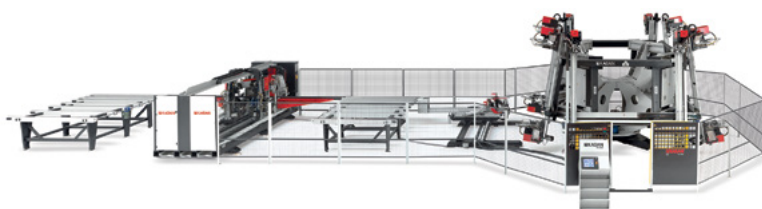
Подробная информация



СВАРОЧНО-ЗАЧИСТНЫЕ ЛИНИИ

► FA 1050

ПВХ Сварочно-зачистной центр 4x4 с ЧПУ



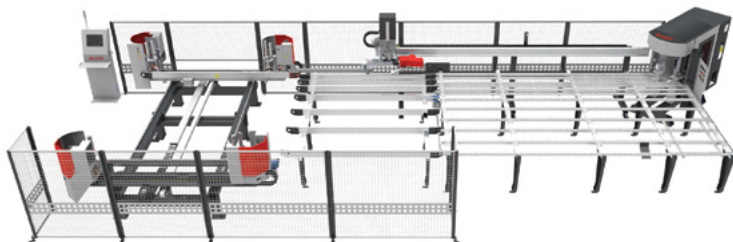
- Одновременная сварка с четырьмя 4-угловыми сварочными аппаратами на вращающемся корпусе.
- Поскольку время обработки системы является стандартным, имеется возможность планирования производственных мощностей.
- Высокая скорость, максимальное качество обработки.
- Функция напоминания о техническом обслуживании.
- Автоматическая система смазки.
- Предупреждающие знаки и этикетки безопасности на разных языках.

Подробная информация



► TD 3020

ПВХ Сварочно-зачистной центр с 2-осным ЧПУ зачистным блоком



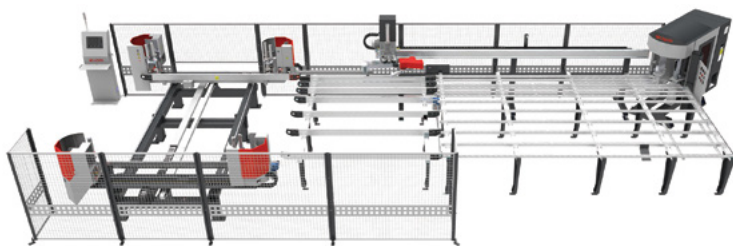
- Сварка и зачистка четырех углов контура.
- Прочная механическая конструкция, подходящая для работы на высокой скорости.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Работа со сканером штрих-кодов.
- Простота в подаче профиля.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля и система толерантности.
- Конвейер остывания транспортирует контур к роботу после сварочного аппарата.
- Робот переносит контур от стола остывания к ЧПУ машине для зачистки углов.
- Зачистка путем автоматического поворота контуров.
- Зачистка сварочных швов на верхней и нижней поверхностях с помощью зачистных ножей.
- Зачистка внутренних швов, в том числе подоконников.
- Зачистка наружных углов пильным диском.
- Зачистка ламинированных профилей.

Подробная информация



► TD 3040

ПВХ Сварочно-зачистной центр с 3-осным ЧПУ
зачистным блоком для зачистки французских створок



- Сварка и зачистка всех углов рам, включая франц. створку.
- Прочная механическая конструкция, позволяющая работать на высокой скорости.
- Система управления PLC Mitsubishi.
- Удобный интерфейс Kaban с легко настраиваемой параметрической структурой.
- Работа по сканеру штрих-кодов.
- Нагрев регулируется с помощью PID-системы в зависимости от типа профиля.
- Время нагрева-плавления и сварки регулируется в зависимости от типа профиля.
- Легкое изменение режимов сварки.
- Имеется система толерантности сварки.
- Стол остывания транспортирует раму к роботу после сварки.
- Робот переносит раму от блока остывания к зачистному.
- Очистка путем автоматического поворота контура.
- Зачистка сварочного шлака с верхней и нижней поверхностей профиля с помощью зачистных ножей.
- Зачистка внутренних углов, в том числе подоконников.
- Зачистка шлака снаружи, включая и французскую створку, производится пильным диском.
- Зачистка ламинированного профиля.

Подробнее информация



► PTR 200

Тележка для транспортировки профиля



- Тележка с ячейками, позволяющая оптимизировать рабочий процесс

AA 1020

Одноголовочный станок для распиловки ПВХ профиля



LC 2010

Дренажный станок



DE 4050

Станок для сверления отверстий под ручку и фрезеровку фурнитурного паза



ОДНОГОЛОВОЧНАЯ ЛИНИЯ

80-90 Рам/8 Часов

OA 1010

Модульный станок для фрезеровки торцов импоста



PB 2010

Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом



BA 2030

Одноголовочный сварочный станок



HD 2012

Бесцулажный штапикорез



CA 3020

Модульный станок для зачистки ПВХ углов



AC 2040

Автоматический двухголовочный станок для распиловки ПВХ профилей



AC 2050

Двухголовочный станок для распиловки алюминия с сервоуправлением углами



LC 2010

Дренажный станок



DE 4050

Станок для сверления отверстий под ручку и фрезеровку фурнитурного паза



ДВУХГОЛОВОЧНАЯ ЛИНИЯ

160-180 Рам/8 Часов

ЕК 1040

Фурнитурный стол для сборки створок



PB 2010

Станок для фрезеровки торцов импоста под различным углом



KA 1030

Вертикальный станок для привинчивания армирования



MA 2010

Двухголовочный сварочный станок для сварки ПВХ профилей под различными углами



HD 2014

Бесцулажный штапикорез с цифровой системой измерения



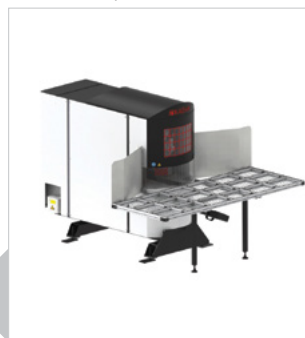
HD 2012

Бесцулажный штапикорез



CD 3051

2-осный ЧПУ станок для зачистки ПВХ углов



CA 3020

Модульный станок для зачистки ПВХ углов



HA 1010

Одноголовочный распиловочный станок с пневматическими прижимами

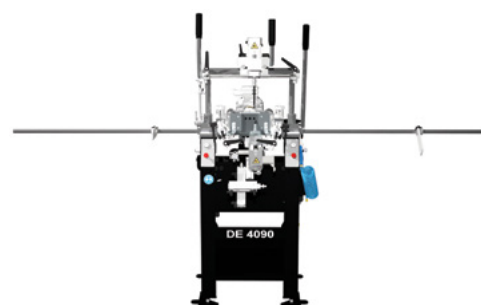


БЮДЖЕТНАЯ ЛИНИЯ

45-50 Рам/8 Часов

DE 4090

Механический копировально-фрезерный и дренажный станок



MH 1010

Одноголовочный сварочный станок



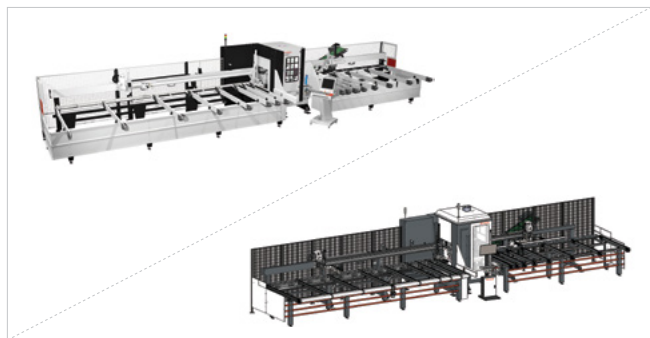
CH 3040

Модульный станок для зачистки ПВХ углов и фрезеровки торцов импоста под углом



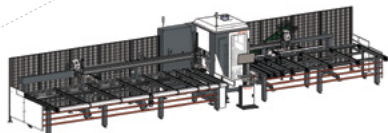
SB 3011

Пильно-обрабатывающий центр для ПВХ профилей



SB 3015

Пильно-обрабатывающий центр для ПВХ профилей



PTR 200

Тележка для транспортировки профиля



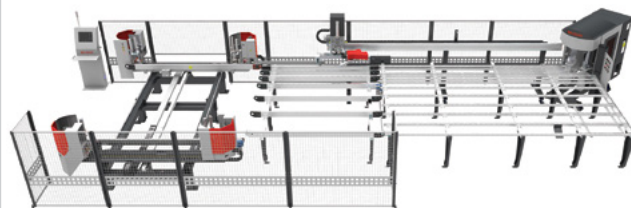
PA 2010

Многопрофильный станок для фрезеровки торцов импоста



TD 3020

ПВХ Сварочно-зачистной центр с 2-осным ЧПУ зачистным блоком



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ

350-500 Рам/8 Часов

EK 1040

Фурнитурный стол для сборки створок



RC 2015

Фурнитурный стол для сборки створок



MA 2010

Двухголовочный сварочный станок для сварки ПВХ профилей



CD 3051

2-осный ЧПУ станок для зачистки ПВХ углов



RD 2010

Стенд установки стеклопакетов



H 400

Конвейер стенда остекления

HD 2014

Безулажный штапикорез с цифровой системой измерения



RC 2010

Монтажный стол для створок и дверей



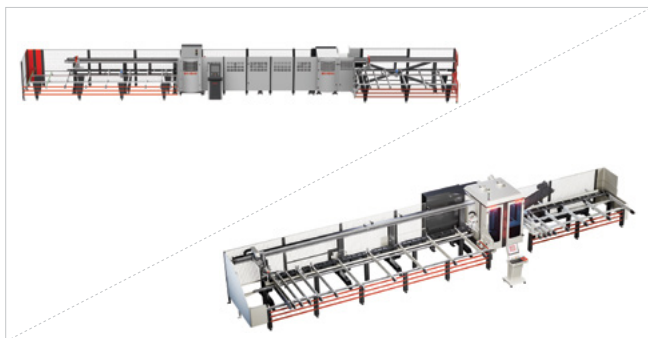
RC 1010

Монтажный стол



FA 1010

Пильно-обрабатывающий центр



FA 2010

Пильно-обрабатывающий центр

PTR 200

Тележка для транспортировки
профиля



X4

PA 2010

Многопрофильный станок для
фрезеровки торцов импоста



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ

450-600 Рам/8 Часов

EK 1040

Фурнитурный стол для
сборки створок

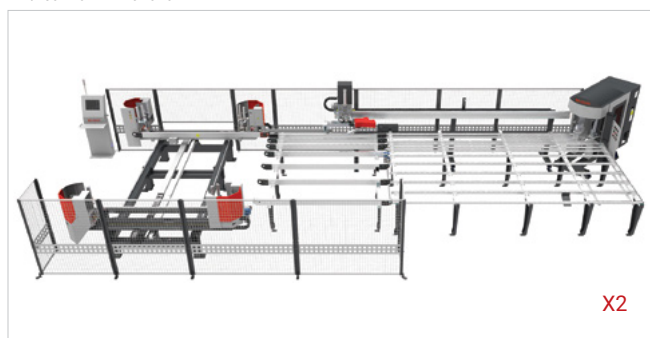


RC 2015

Фурнитурный стол для
сборки створок

TD 3020

ПВХ Сварочно-зачистный центр с 2-осным
ЧПУ зачистным блоком



X2

MA 2010

Двухголовочный сварочный станок для сварки
ПВХ профилей под различными углами



RD 2010

Стенд установки стеклопакетов



HD 2014

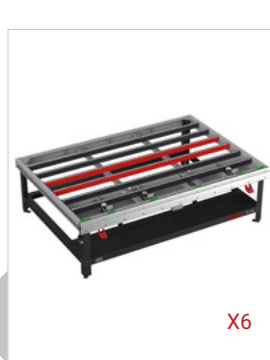
Безрулажный штапикорез с
цифровой системой измерения



X1 / X2

RC 1010

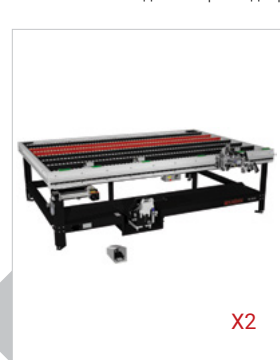
Монтажный стол



X6

RC 2010

Монтажный стол для створок и дверей



X2





Kaban Makina на своём оборудовании использует комплектующие, производимые мировыми лидерами своего направления.

kaban.com.tr

t: +90 212 866 25 00 **f:** +90 212 771 16 83 **e:** kaban@kaban.com.tr

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi 75. Yıl Caddesi
Uzunçayır Sokak No: 12 Arnavutköy 34555 İstanbul - Turkey

11.2025